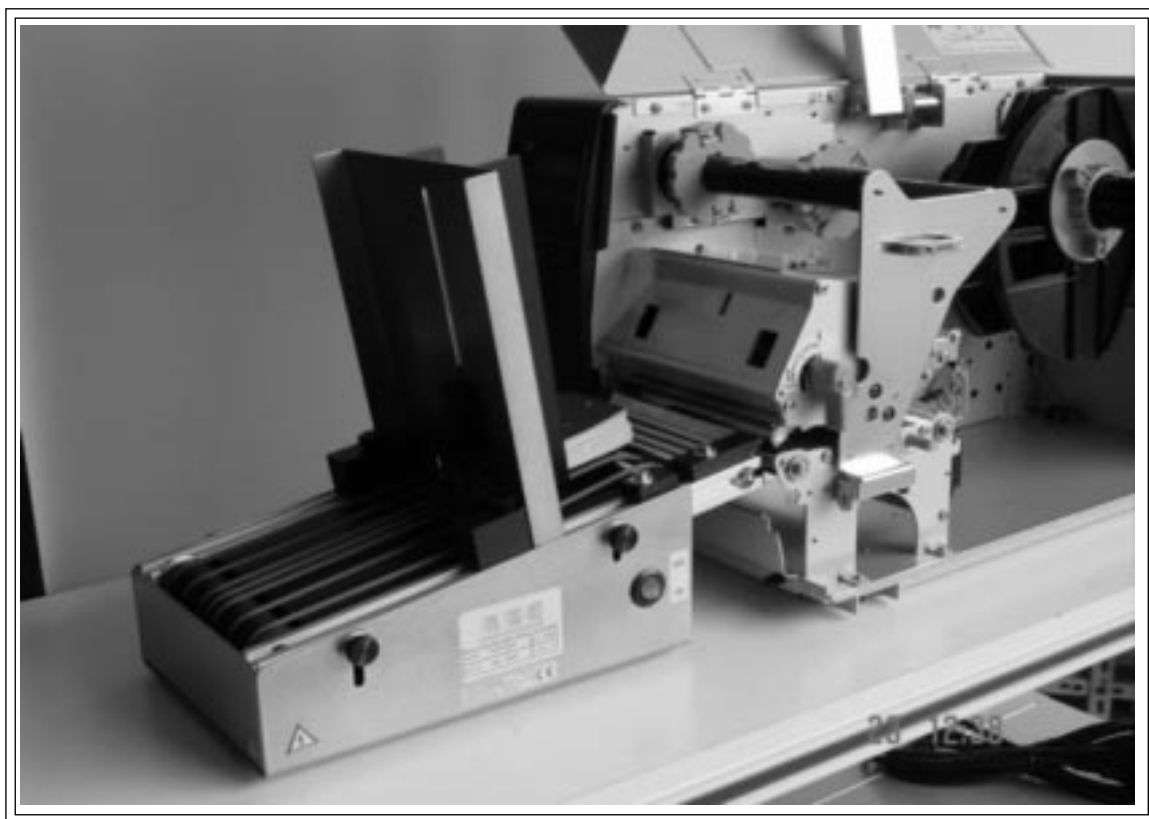




*Raccoglitore di cartellini*  
**STACKER**

ASE s.r.l. - Via del Mella, 70 - 25131 Brescia (BS) - ITALY  
Tel. +39(0)303583581 - Fax +39(0)302682259 - Internet [www.ase-srl.it](http://www.ase-srl.it)



---

ASE s.r.l.

## **INDICE**

1. PREMESSA
  - 1.1. NOTE GENERALI
  - 1.2. IMPIEGO CONFORME ALLE NORMATIVE
  - 1.3. NOTE TECNICHE PER LA SICUREZZA
  - 1.4. INDICAZIONI IMPORTANTI PER LA SICUREZZA
2. DESCRIZIONE TECNICA DELLA MACCHINA
3. DIMENSIONI E MASSA
4. DATI DI TARGA
  - 4.1. CARATTERISTICHE MATERIALE IN RACCOLTA
5. MARCATURA
6. OPTIONAL
7. IMBALLAGGIO E TRASPORTO
  - 7.1. IMBALLI
  - 7.2. MODALITA' DI SOLLEVAMENTO
  - 7.3. IMMAGAZZINAMENTO
  - 7.4. LIMITI DI FORNITURA
  - 7.5. GARANZIA
8. ACCESSORI
  - 8.1. ACCESSORI IN DOTAZIONE
9. INSTALLAZIONE
  - 9.1. ALLACCIAMENTO RETE ELETTRICA E MESSA A TERRA
  - 9.2. CARATTERISTICHE ELETTRICHE
  - 9.3. ILLUMINAZIONE
10. MESSA IN FUNZIONE
11. UTILIZZAZIONE
  - 11.1 DISLOCAZIONE DEI DISPOSITIVI DI COMANDO E SEGNALAZIONE
  - 11.2 DISPOSITIVI DI COMANDO E SEGNALAZIONE
12. AVVIAMENTO
  - 12.1. POSTI DI LAVORO OCCUPABILI DAGLI OPERAI
  - 12.2. AVVIAMENTO DELL STACKER
    - 12.2.1 REGOLAZIONE FORMATO CARTELLINO
    - 12.2.2 POSIZIONAMENTO DELLO STACKER
    - 12.2.3 ARRESTO AUTOMATICO DELLO STACKER
  - 12.3 ERRORI
13. FUNZIONAMENTO
  - 13.1. FINE LAVORO
  - 13.2. ARRESTO
14. SICUREZZA D'USO
  - 14.1. PROTEZIONI
    - 14.1.1. PROTEZIONI FISSE
  - 14.2. MANUTENZIONE E ISPEZIONI DI SICUREZZA
  - 14.3. RISCHI RESIDUI
  - 14.4. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
  - 14.5. PROTEZIONE DALL'INCENDIO

- 15. MANUTENZIONI
  - 15.1 FREQUENZA/TIPO DI MANUTENZIONI
    - 15.1.1 SOSTITUZIONE FUSBILE
    - 15.1.2 PULIZIA RULLI E CINGHIE
    - 15.1.3 SOSTITUZIONE CINGHIE
- 16. MALFUNZIONAMENTI
  - 16.1. TABELLA EVENTI
  - 16.2. MONTAGGI/SMONTAGGI
  - 16.3. PULIZIA
- 17. LA REGOLAZIONE
- 18. RIPARAZIONE
  - 18.1. ASSISTENZA AL CLIENTE E RICAMBI
- 19. SMALTIMENTO
- 20. SMANTELLAMENTO

## 1. PREMESSA.

### 1.1. NOTE GENERALI.

Questa documentazione contiene informazioni necessarie all'utente per l'uso e la manutenzione dell'impianto. Essa è indirizzata al personale tecnico qualificato ed opportunamente istruito.

La conoscenza e la corretta applicazione della normativa di sicurezza e degli avvertimenti sono presupposti per una installazione e messa in funzione esente da pericoli come pure per la sicurezza durante l'esercizio e la manutenzione del prodotto descritto. Solo il personale qualificato possiede le necessarie conoscenze tecniche per interpretare correttamente ed applicare concretamente le normative di sicurezza e gli avvertimenti contenuti nelle documentazioni specifiche

### 1.2. IMPIEGO CONFORME ALLE NORMATIVE.

L'apparecchio/sistema oppure i componenti del sistema possono essere utilizzati solo per i casi d'impiego riportati nel catalogo e nella descrizione tecnica e solo in concomitanza degli apparecchi esterni e/o componenti consigliati.

Il prodotto descritto è stato sviluppato, costruito, collaudato e documentato in osservanza delle norme di sicurezza vigenti. Osservando le prescrizioni d'impiego descritte e gli avvertimenti tecnici, durante la progettazione, il montaggio, l'esercizio conforme alle norme e la manutenzione, il prodotto non può causare, normalmente, alcun pericolo in relazione ai danni materiali a cose e alla salute delle persone.

### 1.3. NOTE TECNICHE PER LA SICUREZZA.



Durante il funzionamento di apparecchi elettrici, determinate parti di essi sono sotto tensione pericolosa.

Se non si utilizzano attrezzi idonei oppure se non si osservano gli avvertimenti possono verificarsi danni alla salute delle persone o alle cose.

L'accesso alle apparecchiature elettriche deve essere consentito solo al personale qualificato ed istruito.



Con personale qualificato, nell'ottica delle avvertenze riferite alla sicurezza (contenuto nelle documentazioni o come targhette adesive sul prodotto) si intendono persone che possiedono una qualifica, come ad es:

Conoscenza o istruzione oppure autorizzazione ad inserire, disinserire, mettere a terra circuiti elettrici ed apparecchi secondo gli standards di sicurezza. Conoscenza o istruzione, secondo standards di sicurezza adeguati e conformi alle normative, nella manutenzione, impiego e riparazione .

### 1.4. INDICAZIONI IMPORTANTI PER LA SICUREZZA.



Leggere attentamente e conservare il presente manuale per consultazioni future. Seguire le procedure e le istruzioni indicate nel presente manuale.

Non utilizzare l'unità per scopi differenti da quelli per cui è stata progettata. Non forzare il funzionamento escludendo le sicurezze elettriche

Accertarsi di aver tolto tensione prima di ogni operazione di ispezione, assistenza e pulizia. Non tentare di effettuare riparazioni in assenza di personale qualificato.



Il prodotto può essere messo in servizio solo se e quando l'utenza è stata dichiarata conforme alla Direttiva CEE 89/392.

## 2. DESCRIZIONE TECNICA DELLA MACCHINA.

L'attrezzatura descritta in questo manuale d'uso riguarda il raccoglitore di cartellini mod. STACKER, costruito dalla ditta ASE s.r.l. con sede in Brescia.

Gli organi principali che compongono la macchina sono:

1. Struttura in scatolato di lamiera che protegge completamente, gli organi elettrici ed elettronici che sono contenuti al suo interno;
2. Gruppo rulli con cinghie di trascinamento cartellino;
3. Sponda posteriore e marginatori magnetici per la regolazione del formato cartellino.

## 3. DIMENSIONI E MASSA.

Dimensioni (mm):        300 (altezza)        320 (larghezza)        180 (profondità)  
Massa (Kg):                5

## 4. DATI DI TARGA.

### Caratteristiche Tecniche

Tipo motore	Corrente Continua Magn. Permanente
Potenza installata (W)	33
Alimentazione elettrica (tensione) (V)	220 +/- 10% monofase
Alimentazione elettrica (frequenza) (Hz)	50
Fusibile (mA)	100

### Limiti d'impiego

Temperatura °C	5/50
Umidità relativa %	30/95 non condensante

### 4.1 CARATTERISTICHE MATERIALE IN RACCOLTA

Velocità alimentazione cartellino (mm/sec.)	250
Formato minimo (mm)	30x30
Formato massimo (mm)	110x250
Grammatura (gr)	da 80 a 350
Pila in raccolta (mm)	max 150 (a seconda della grammatura)

## 5. MARCATURA.

L'apparecchiatura ha apposto una marcatura conforme alle prescrizioni della Norma CEI 60204-1. La macchina che incorporerà l'attrezzatura dovrà soddisfare i requisiti della Direttiva CEE 392/89 e come tale avrà apposta una targhetta di marcatura con i dati sottoriportati, se prodotta dopo il 21/09/96. Segue esempio.

—ASE s.r.l.

<b>Nome del Costruttore</b>	ASE s.r.l.
<b>Indirizzo</b>	Via del Mella, 70 - Brescia
<b>Descrizione</b>	Raccoglitore di cartellino
<b>Modello/Matricola</b>	STACKER 04A-0010
<b>Tensione nominale (V)</b>	220
<b>Numero delle fasi</b>	1
<b>Corrente a pieno carico</b>	100 mA
<b>Corrente di Corto Circuito</b>	100 mA
<b>Anno di costruzione</b>	2004

## 6. OPTIONAL.

L'elenco che segue rappresenta tutti i possibili elementi installabili sulla macchina:

- a) Kit di predisposizione a stampante con taglierina automatica;
- b) Kit stampante thermal-transfert per cartellino singolo, modello "Single Tag".

## 7. IMBALLAGGIO E TRASPORTO.

### 7.1. IMBALLI.

L'apparecchiatura è consegnata ed installata dal produttore e/o dal rivenditore oppure da personale adeguatamente istruito dalla ditta ASE s.r.l. . L'apparecchiatura viene consegnata chiusa nell'imballaggio originale.

### 7.2. MODALITÀ DI SOLLEVAMENTO.

Dati i valori di peso e le dimensioni in gioco l'apparecchiatura è movimentabile a mano.

### 7.3. IMMAGAZZINAMENTO.

Nel caso in cui l'apparecchiatura per qualsivoglia ragione sia tenuta immagazzinata, dovrà esserlo in luogo chiuso, non esposta direttamente alla luce solare, protetto e ben aerato le cui condizioni ambientali rispettino quelle riportate nella tabella dei limiti d'impiego, richiusa nell'imballaggio originale nel quale è stata consegnata.

### 7.4. LIMITI DI FORNITURA.

La fornitura non comprende la realizzazione degli impianti e delle installazioni generali di stabilimento (allacciamento elettrico).

### 7.5. GARANZIA.

La macchina è coperta da garanzia per un periodo di 12 mesi dall'acquisto. La garanzia copre tutti i danni imputabili a difetti di costruzione della macchina. Un uso scorretto della macchina o incidenti dovuti alla tensione di alimentazione non sono coperti da garanzia. La ditta responsabile per la garanzia dell'apparecchiatura è la ASE s.r.l. .

## 8. ACCESSORI.

### 8.1. ACCESSORI IN DOTAZIONE.

Con lo stacker vengono forniti i seguenti accessori:

1. Manuale d'uso del raccoglitore di cartellini STACKER.

## 9. INSTALLAZIONE.

---

**L'apparecchiatura deve essere correttamente allineata con la stampante, diversamente la raccolta dei cartellini può presentare difetti; è disponibile su richiesta il Kit opzionale per stampante con taglierina (vedi cap. 6).**

---

La macchina non presenta problemi di installazione al di fuori di quelli precisati nei dati di targa e relativi alla connessione con l'impianto elettrico generale di stabilimento (vedi anche capitolo "Allacciamento rete

## 9.1. ALLACCIAMENTO RETE ELETTRICA E MESSA A TERRA.

La fornitura del cavo elettrico di collegamento è a cura del cliente; è necessario l'uso di cavi di sezione adeguata alla potenza installata (**vedi dati di targa**) ed alla tensione; la distanza dall'attacco alla linea di alimentazione ed il tipo di conduttore devono essere tali da non comportare una caduta di tensione paragonabile alla tolleranza indicata nella tabella seguente; il coordinamento dei dispositivi di protezione automatici di cui l'attrezzatura è dotata e l'impianto di messa a terra dello stabilimento fa capo all'installatore; **Si consiglia di installare sulla linea di alimentazione un interruttore differenziale di sensibilità e selettività ed un sezionatore che consenta di operare sull'apparecchiatura in condizioni di sicurezza.**

## 9.2. CARATTERISTICHE ELETTRICHE.

Tensione	220 V +-10%
Corrente	100 mA
Frequenza di rete	50 Hz
Tipo	Monofase

## 9.3. ILLUMINAZIONE.

L'illuminazione della zona di lavoro dell'attrezzatura deve essere compresa tra 200/300 lux; si deve trattare di una illuminazione diffusa tale da non creare zone d'ombra o effetti fastidiosi cui deve provvedere l'utilizzatore.

## 10. MESSA IN FUNZIONE.

La messa in funzione fa parte della procedura di installazione che viene effettuata dal produttore e/o dal rivenditore o da personale esterno adeguatamente istruito.



E' necessario che l'operatore cui sarà affidata la conduzione dell'apparecchio e i manutentori assistano alla messa in funzione dell'attrezzatura. Questa presenza è indispensabile per un corretto addestramento all'uso dell'attrezzatura.

## 11. UTILIZZAZIONE

### 11.1. DISLOCAZIONE DEI DISPOSITIVI DI COMANDO E SEGNALAZIONE

I dispositivi di comando e segnalazione si trovano sullo scatolato in lamiera del sistema; nella tabella T.1 che segue vengono riassunti i funzionamenti dei comandi e le rispettive posizioni.

### 11.2. DISPOSITIVI DI COMANDO E SEGNALAZIONE (TABELLA T.1)

Comando	Colore	Funzione	Spia luminosa	Posizione
Interruttore generale	Rosso	Alimentazione	Nessuna	Scatolato
Connettore jack*	Nero	Arresto stamp.	Pausa display stamp.	Sponda post.

\*Viene fornito con il Kit per stampante con taglierina automatica

## 12. AVVIAMENTO.

### 12.1. POSTI DI LAVORO OCCUPABILI DAGLI OPERATORI

Gli operatori possono occupare tutti i lati della macchina; non ci sono organi pericolosi in movimento ma si raccomanda, per qualsiasi opera di manutenzione, di arrestare il sistema.



Qualsiasi opera di manutenzione o riparazione sull'applicatore o parti di esso deve essere effettuata a macchina spenta.

## 12.2. AVVIAMENTO DELLO STACKER

Per un corretto avviamento del raccogliore si consiglia la procedura seguente:

- 1) Regolazione del formato cartellino da raccogliere;
- 2) Posizione corretta dello stacker rispetto alla stampante;
- 3) Arresto automatico della stampante in funzione della quantità di materiale raccolto;
- 4) Accensione ed inizio lavoro.

Per le regolazioni sopra citate, fare riferimento al disegno della fig. 1. (pagina 9)

### 12.2.1 REGOLAZIONE FORMATO CARTELLINO

Eeguire le seguenti operazioni:

- a) Posizionare un cartellino, nel formato da raccogliere, sulle cinghiette di trascinamento;
- b) Allentare di un giro i pomoli di blocco della sponda posteriore;
- c) Muovere in avanti o all'indietro la sponda lungo la guida, facendo in modo che il cartellino avanzi di circa 10 mm rispetto al primo rullino in metallo posto sotto le cinghie di trascinamento;
- d) Serrare i due pomoli di blocco;
- e) Posizionare i due marginatori magnetici laterali in modo tale da consentire agevolmente il passaggio dei cartellini stessi.

### 12.2.2 POSIZIONAMENTO DELLO STACKER

- a) Posizionare l'ingresso dello stacker il più vicino possibile alla bocca di uscita carta della stampante;
  - b) Il piano di raccolta con le cinghie di trascinamento può essere regolato in altezza sia anteriormente sia nella parte posteriore, due pomoli per lato ne garantiscono la posizione.
- L'altezza del piano di raccolta deve essere allineato alla bocca di uscita carta della stampante.

**N.B.:** con stacker posizionato davanti ad una stampante dotata di taglierina automatica, la lunghezza del materiale da raccogliere deve essere di almeno 60 mm.

Per formati con lunghezza inferiore, fino ad un minimo di 30 mm, si deve aprire una finestra nel carter di protezione della taglierina; in tal modo si permette l'inserimento della parte anteriore del piano di raccolta dello stacker.

### 12.2.3 ARRESTO AUTOMATICO DELLA STAMPANTE

E' possibile arrestare automaticamente la stampante, in funzione della quantità di materiale raccolto ma solo se è disponibile il Kit per taglierina. Per tale soluzione eseguire le seguenti operazioni:

- a) Inserire la spina "jack" dello stacker nel connettore precedentemente predisposto sul frontalino della stampante;
- b) Posizionare il blocchetto porta micro di stop montato sulla sponda posteriore ad un'altezza ritenuta idonea, il pressore mobile, sollevato dalla pila di materiale raccolto, provvederà ad azionare il micro di stop mettendo in pausa la stampante.

A questo punto scaricare dal raccogliore il materiale accumulato ed alla pressione del tasto "restart" sul display, la stampante riprenderà a stampare.

**N.B.:** Ricordiamo che prima di avviare la stampante, è necessario accendere lo stacker tramite l'interruttore generale.



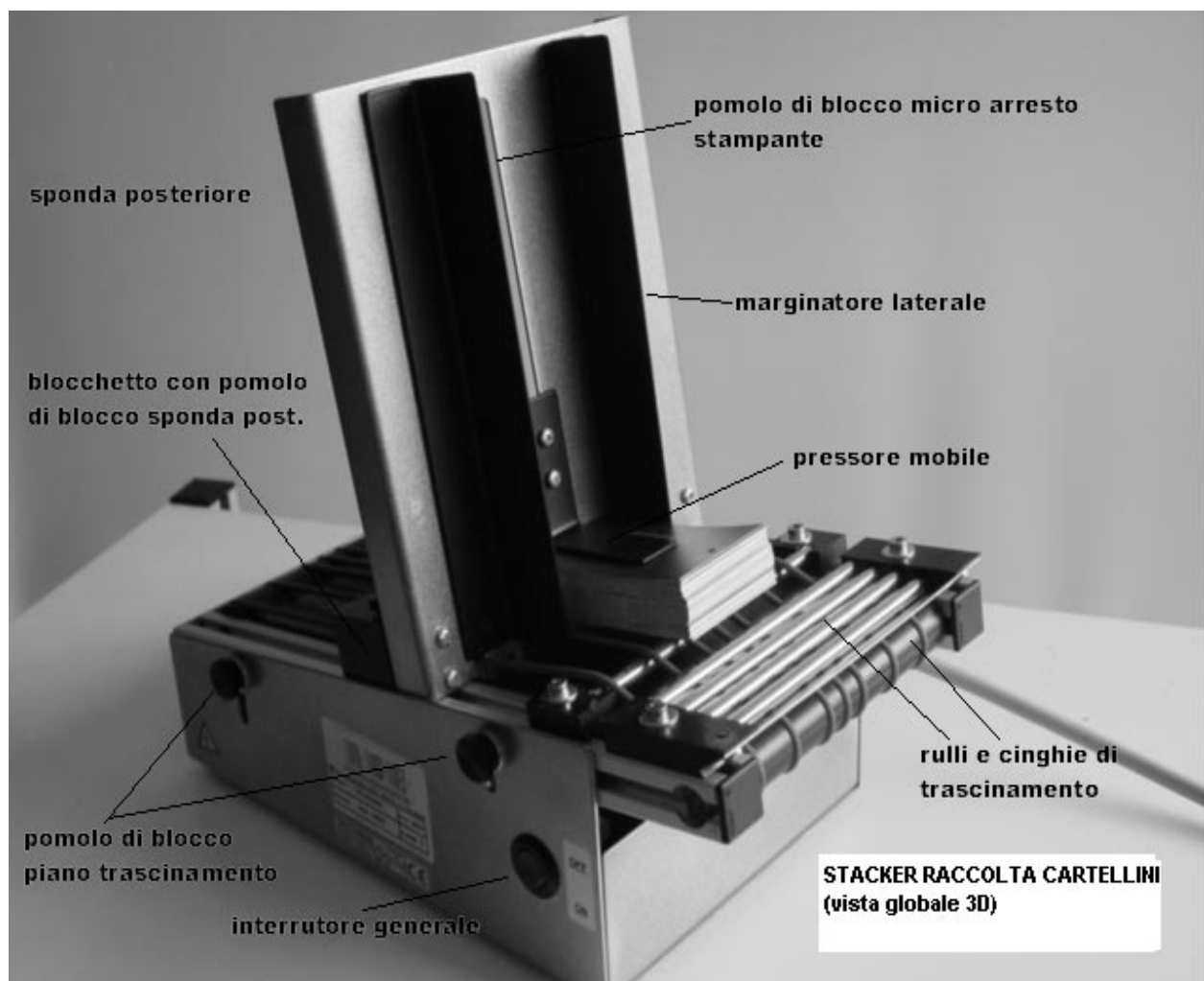
### 12.3. ERRORI



In caso di errore NON intervenire sulla macchina prima di averla arrestata.

La macchina standard non segnala errori.

Se la macchina presenta installato il Kit per taglierina automatica, la stampante viene messa in pausa (vedi 12.2.3).



## **13. FUNZIONAMENTO**

### **13.1. FINE LAVORO.**

Nel caso di fine lavoro, procedere come segue:  
azionare l'interruttore generale presente sullo scatolato in lamiera.

### **13.2. ARRESTO.**

Vedi 13.1. (fine lavoro).

## **14. SICUREZZA D'USO.**

### **14.1. PROTEZIONI.**

#### **14.1.1. PROTEZIONI FISSE.**

L'apparecchiatura è completamente racchiusa in una struttura metallica che protegge dai contatti diretti. Gli organi in movimento sono, nei limiti del possibile, coperti da protezioni. (vedi sezione 14.3 RISCHI RESIDUI).

#### **14.2. MANUTENZIONI E ISPEZIONI DI SICUREZZA.**

Non esistono operazioni particolari di manutenzione dei dispositivi di sicurezza, se non i normali controlli che dovrebbero essere svolti ogni qualvolta si avvii la macchina, all'inizio di un turno di lavoro o comunque, qualora si provveda ad un controllo generale dello stato dell'Impianto e dei suoi dispositivi; in questo caso consigliamo di seguire la seguente procedura:

1. Controllare i dispositivi di sicurezza ( fusibile ) nel modo seguente:
  - a) Togliere l'alimentazione sfilando il cavo dall'impianto.
  - b) Sfilare il fusibile.
  - c) Controllarne lo stato dei contatti.
  - d) Nel caso di guasto installare il nuovo.
2. Verificare il movimento e la pausa delle conghie di trascinamento tramite l'interruttore generale.
3. Verificare lo stato di usura dei cinghioi di trascinamento.

---

**In caso di malfunzionamento rivolgersi all'assistenza tecnica della ditta ASE s.r.l..**

---

### **14.3. RISCHI RESIDUI.**

L'attrezzatura è una apparecchiatura potenzialmente pericolosa, poiché esiste rischio elettrico. Tutti i rischi elettrici sono stati arginati utilizzando delle protezioni fisse; i rulli della macchina sono in movimento ma dotati di accorgimenti atti a evitare che l'utenza possa incastrare oggetti o mani.

### **14.4. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE.**

I dispositivi di sicurezza di cui la macchina è provvista sono idonei a proteggere l'operatore nella maggioranza dei casi; è tuttavia necessario l'uso di guanti idonei, scarpe con suola isolante e attrezzi di qualità e caratteristiche adeguate per effettuare le eventuali manutenzioni elettriche.

### **14.5. PROTEZIONE DALL'INCENDIO.**

L'apparecchiatura non presenta particolari rischi di questo tipo; per la dotazione di mezzi estinguenti ricordarsi che è necessario avere a disposizione estintori di classe di fuoco E, idonei ad essere utilizzati su parti elettriche; altri tipi di estinguenti provocano danni irreparabili all'apparecchiatura.

## 15. MANUTENZIONI.



Gli interventi di manutenzione vanno tassativamente condotti a macchina scollegata.

### 15.1. FREQUENZA / TIPO DI MANUTENZIONI.

Per il mantenimento di una buona funzionalità e sicurezza dell'attrezzatura è necessario procedere alle seguenti operazioni di manutenzione; le riparazioni di parti dell'attrezzatura vanno condotte solo dopo aver preso contatto telefonico con il costruttore.

<u>N°</u>	<u>OPERAZIONE</u>	<u>FREQUENZA</u>	<u>NOTE</u>
1	Sostituzione fusibile	Secondo necessità	Macchina scollegata
2	Pulizia rulli e cinghie	Ogni cambio turno di lavoro	Macchina scollegata
3	Sostituzione cinghie	Quando usurate	Macchina scollegata

#### 15.1.1. SOSTITUZIONE FUSIBILE.

Per la sostituzione del fusibile è necessario procedere come segue:

1. Togliere l'alimentazione sfilando il cavo dall'impianto.
2. Sfilare il fusibile.
3. Installare il nuovo.

#### 15.1.2. PULIZIA RULLI E CINGHIE

Ad ogni cambio turno di lavoro si consiglia di effettuare una minuziosa pulizia di tutti i rulli del sistema e delle cinghie di avanzamento carta. Per tale scopo, procurarsi un panno imbevuto di detergente alcolico (NON usare solventi) e passarlo sulle superfici dei rulli e delle cinghie; unitamente a questo è possibile utilizzare un getto d'aria compressa a bassa pressione (Max 2/3 bar) per rimuovere polveri e sporcizie.

#### 15.1.3. SOSTITUZIONE CINGHIE

Per la sostituzione delle cinghie di trascinamento e delle cinghie dentate del motore fare riferimento al centro di assistenza della ditta ASE s.r.l.

## 16. MALFUNZIONAMENTI.



Gli interventi di riparazione vanno tassativamente condotti dal costruttore.

### 16.1. TABELLA EVENTI

Nella tabella che segue sono presentati alcuni malfunzionamenti possibili del sistema con la relativa causa e intervento. Qualora si verificassero casi non contemplati, contattare il centro di assistenza tecnica della ASE s.r.l.

## DIFETTO

## POSSIBILI CAUSE

Il cartellino non viene prelevato

- La lunghezza del cartellino è troppo piccola;
- L'altezza del piano raccolta non è in linea alla bocca della stampante;
- Le cinghie dello stacker non girano.

I cartellini non si impilano correttamente

- La regolazione della sponda posteriore non è corretta;
- L'altezza del piano di raccolta non è allineata alla bocca della stampante.

La stampante non viene messa in pausa

- Spina jack non inserita;
- Micro di stop troppo in alto.

Le conghie di trascinamento sono ferme

- Cavo alimentazione guasto;
- Interruttore generale spento;
- Fusibile danneggiato.

N.B.: Come rimedio riferirsi alla sezione AVVIAMENTO DELLO STACKER (punto 12.2)

## 16.2. MONTAGGI / SMONTAGGI.

La macchina non richiede tali interventi, se non in casi eccezionali.



Questi interventi devono essere condotti dal costruttore o sotto la sua supervisione, in quanto, possono compromettere la funzionalità del Riavvolgitore stesso.

## 16.3. PULIZIA

La macchina non presenta particolari organi e/o procedure per la pulizia.



Non utilizzare solventi. Operare a sistema spento (riferirsi al paragrafo 15.1)

---

**Per le operazioni di pulizia è consigliato l'uso dello spray WD40 che può essere richiesto alla ASE s.r.l.**

---

## 17. REGOLAZIONE

Tutte le regolazioni necessarie vengono effettuate dalla ditta ASE s.r.l., o da personale adeguatamente istruito in fase di installazione della macchina stessa. Tutte le regolazioni ammissibili all'utenza sono descritte nella procedura di avviamento della macchina; per eventuali altre informazioni rivolgersi alla ditta ASE s.r.l.



Interventi di regolazione non approvati dalla ditta ASE s.r.l. possono provocare malfunzionamenti della macchina stessa.

## 18. RIPARAZIONE.

### 18.1. ASSISTENZA AL CLIENTE E RICAMBI.

Per informazioni circa Assistenza e Ricambi relativi al Riavvolgitore INTEXT160 contattare direttamente la ditta ASE s.r.l. .

Tel. +390303583581; Fax +390302682259; Internet [www.ase-srl.it](http://www.ase-srl.it)

## 19. SMALTIMENTO.

L'impianto non produce rifiuti che richiedano smaltimento per cui si veda il manuale in allegato e degli imballi.

## 20. SMANTELLAMENTO.

L'attrezzatura ha una vita media di 20 anni, senza che l'usura ne comprometta la sicurezza e la funzionalità. A fine del ciclo di utilizzo, lo smantellamento non presenta problemi particolari (vedi capitolo sollevamento e trasporto) se non la separazione delle parti elettriche, plastiche e metalliche ed il relativo smaltimento .



Rispettare rigorosamente le procedure e le raccomandazioni di sicurezza che regolano le attività descritte in questo capitolo.  
Eseguire se necessario le procedure legali in vigore in tema di smaltimento di macchinari



La ASE s.r.l. declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o animali dovute al mancato rispetto delle avvertenze contenute in questo capitolo.

Predisporre :

1. Un contenitore per ferro
2. Un contenitore per plastica
3. Un contenitore per fili elettrici
4. Un contenitore per motori elettrici
5. Identificare i contenitori con etichette in modo da evitare errori nell'uso.



Prima di iniziare lo smontaggio assicurarsi che la macchina sia sconnessa dall'alimentazione elettrica.  
Gli addetti ai lavori devono essere muniti di dispositivi di protezione personale in conformità alla vigente norma in tema di sicurezza.

Per lo smantellamento della macchina procedere allo smontaggio ed alla separazione dei diversi componenti ed alla loro disposizione nei contenitori relativi.